Rev.	Data	Descrizione
0	15/03/2013	Prima Emissione

MINISTERO DELLA DIFESA
Appalto integrato di progettazione esecutiva e lavori di: "Ristrutturazione ed Adeguamento a norma Magazzini"
Codice esigenza: n° 235108

MINISTERO DELLA DIFESA

DIREZIONE DEL GENIO MILITARE PER LA MARINA TARANTO

PROGETTAZIONE ESECUTIVA

Impresa Esecutrice :

RIGA SRL - Via della Magliana, 295 - 00146 Roma
Email: riga@rigasrl.it
Tel: 06.55.26.16.07 - 06.55.02.892 Fax: 06.55.26.34.08 P.Iva 03522901002

Progettista :

ORDINE DEGLI INGEGNERI
PROVINCIA DI TARANTO

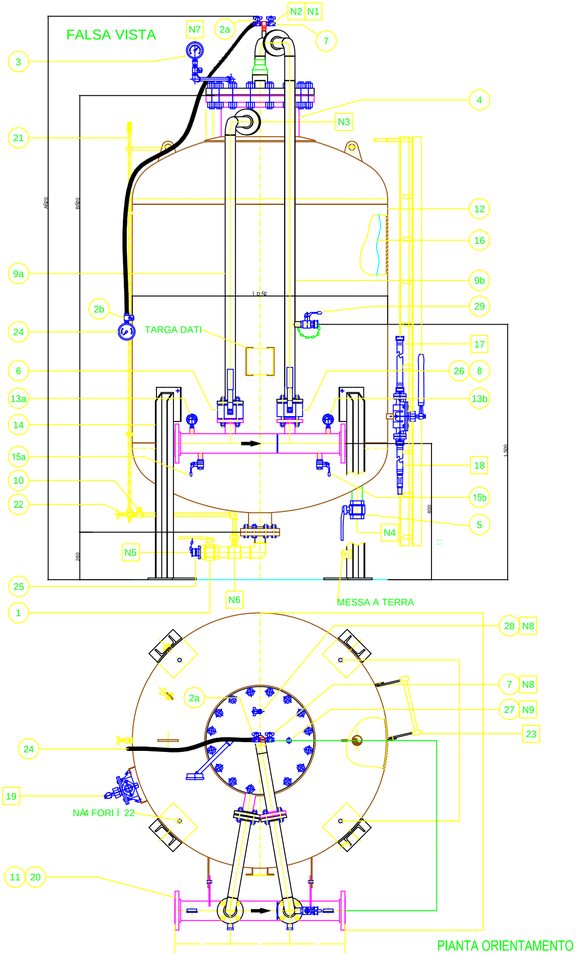
Dott. Ing.
CECERE Martino
N. 1399

Titolo Elaborato :

Gestione 47 Ed. ex fabbri

PARTICOLARE SERBATOIO SCHIUMA

CAT.	FASE	Tavola	REV.	SCALA	DATA
-	E	A N 0 0 7	0	FUORI SCALA	15/03/2013



POS.	Q.T'	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	1	VALVOLA A SFERA CARICO e DRENO SCHIUMA 2"G FxF	OTTONE
2aõb	2	VALVOLE INTERCETTO MANOMETRO PRESSIONE MEMBRANA 3/8" (2a) 1/4" (2b)	
3	1	MANOMETRO DN100 SCALA 0õ16 Bar 1/2"G M	AISI 304
4	1	PASSO D'UOMO ANSI 150 RF Ï 18"	A 105 - ACC. CARB.
5	1	VALVOLA A SFERA DRENO ACQUA 2"G FxF	OTTONE
6	1	VALVOLA A SFERA ACQUA ANSI 150 RF Ï 2"	CORPO : A 105 SFERA : AISI 304
7	1	VALVOLA A SFERA SFIATO MEMBRANA 3/8"G M x F	OTTONE
8	1	VALVOLA A SFERA SCHIUMOGENO ANSI 150 RF Ï 2"	CORPO : A 105 SFERA : AISI 304
9aõb	2	TUBO ACQUA (9.a) e SCHIUMA (9.b) Ï 2" FLANGIATI ANSI 150# R.F.	A 105 - ACC. CARB.
10	1	VALVOLA A SFERA INDICATORE LIVELLO 1/2"G M x F	OTTONE
11	1	MIXER Ï " FLANGIATO	ACC. AL CARB.
12	1	SERBATOIO Lt. ELL. FONDI 2:1 Sp. FASCIAME Sp.	
13aõb	2	MANOMETRO DN63 SCALA 0õ25 Bar 1/4"G M	AISI 304
14	4	GAMBE DI SUPPORTO	ACC. AL CARB.
15a÷b	2	VALVOLE A SFERA DRENO MIXER 3/4"G MxF	OTTONE
16	1	MEMBRANA DI SEPARAZIONE Lt.	GOMMA RINFORZATA
17	1	1" x 2.5 Mt. TUBO RIEMPIMENTO RACCORDATO UNI 25F	GOMMA - OTTONE
18	1	1" x 2.5 Mt. TUBO ASPIRAZIONE CON VALVOLA DI FONDO	
19	1	POMPA MANUALE PORTATA: 60 Lt./1'	GHISA
20	1	UGELLO ACQUA	AISI 304
21	1	TUBO INDICATORE DI LIVELLO Ï 16	POLICARBONATO
22	1	VALVOLA A 3 VIE INDICATORE DI LIVELLO Ï "G	OTTONE
23	1	SCALA	AISI 304
24	1	MANOMETRO PRESSIONE ARIA GONFIAGGIO MEMBRANA SCALA 0÷1 bar PER OPERAZIONE DI PRIMO CARICAMENTO	AISI 304
25	1	RIDUZIONE 2"x1" M/F CON RACCORDO UNI 25M PER TUBO IMMISSIONE ARIA	VARIO
26	1	UGELLO SCHIUMA CON RITEGNO INTEGRATO	AISI 304
27	1	VALVOLA DI SICUREZZA 1/2"G M TARATA 12 Bar	OTTONE
28	1	VALVOLA A SFERA SFIATO SERBATOIO 3/8"G M x F	
29	1	1" VALVOLA A SFERA PER RABBOCCO SCHIUMA RACCORDATA UNI 25M	

LISTA BOCCHELLI							
POS.	Ï	SERIE	TIPO	FINITURA	NÁ	Sp.	SERVIZIO
N1	18"	150#	SO	RF	1	9.52	PASSO D'UOMO
N2	2"	150#	SO	RF	1	3.91	USCITA SCHIUMA
N3	2"	150#	SO	RF	1	3.91	INGRESSO ACQUA
N4	2"	-	-	Thr'd	1	3.91	DRENO ACQUA
N5	2"	-	-	Thr'd	1	3.91	DRENO SCHIUMA
N6	1/2"	ISO	-	Thr'd	1		LIVELLO
N7	1/2"	ISO	-	Thr'd	1		MANOMETRO
N8	3/8"	ISO	-	Thr'd	2		SFIATI
N9	1/2"	ISO	-	Thr'd	1		VALV. SICUREZZA

POSIZIONI OPZIONALI SU RICHIESTA	
17	1" x 2,5 Mt. TUBO RIEMPIMENTO RACCORDATO UNI 25F
18	1" x 2.5 Mt. TUBO ASPIRAZIONE CON VALVOLA DI FONDO
19	POMPA A MANO PORTATA: 60 Lt./1'
23	SCALA

DATI DI PROGETTO
NORME DI CALCOLO : DIRETTIVA "PED" ASME VIII Div.1
PRESSIONE DI PROGETTO : 12 Bar
PRESSIONE DI ESERCIZIO : 12 Bar Max
PRESSIONE DI PROVA : 18 Bar
TEMPERATURA DI PROGETTO : -29Â°C +80Â°C
EFFICIENZA GIUNTI : FONDI = 1 - FASCIAME = 0.85
SOVRASPESSORE DI CORROSIONE : NO
RAGGI X : 10%
CAPACITA' : 2 m³
PORTATA : 500 õ 1.500 Lt./1' 6%
QUANTITA' RICHIESTA : N. 1 PEZZI
CICLO DI VERNICIATURA
PREPARAZIONE SUPERFICIE : SGRASSAGGIO E SPAZZOLATURA
UNA MANO : EPOSSIVINILICO
DUE MANI : POLIURETANICO RED RAL 3000
SPESSORE TOTALE : 806120 Micron
NUMERO DI SERIE: